

Termikfil 2000



Ventajas

- Cumple con los requisitos de la FDA
- 350°C en funcionamiento continuo, 99,99% a 0,3 µm
- Marco de cerámica
- Procedimiento exclusivo de precalentamiento a 300°C realizado en fábrica
- Eficacia controlada después del tratamiento de precalentamiento

Aplicación: Protección de procesos ultra limpios a alta temperatura, túneles de esterilización en la industria farmacéutica

Tipo: Filtro de alta temperatura

Marco: Compuesto cerámico

Junta: Fibra de vidrio

Media: Fibra de vidrio

Separadores: Fibra de vidrio

Sellado: Cerámico

Rejilla entrada: Acero inoxidable

Rejilla salida: Acero inoxidable

Pérdida de carga final rec.: 350 Pa

Temperatura máx (servicio continuo): 350°C

Sistema de montaje: se puede suministrar un contramarco de compensación en acero inoxidable para alcanzar una profundidad de 150 mm o de 292 mm

Nota: para conseguir reducir la emisión de humos durante la puesta en marcha TERMIKFIL se somete en fábrica a un proceso de precalentamiento a 300° C mediante un procedimiento exclusivo de Camfil.

Modelo	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	Eficacia inicial (%)
3P3	305x 305x 84	300/ 250	2,9	2	99,9
3P6	305x 610x 84	600/ 250	5,9	4	99,9
4P4	457x 457x 84	675/ 250	5	3	99,9
4P6	457x 610x 84	900/ 250	8,9	4	99,9
6P6	610x 610x 84	1200/ 250	12,1	5	99,9
7P6	762x 610x 84	1500/ 250	15,3	6	99,9
9P6	915x 610x 84	1800/ 250	18,5	8	99,9